

nove54

ferramentas

BANCADA MULTIUSO

Banco de trabajo multiuso

BMN 600



Imagens Ilustrativas/Imágenes Ilustrativas



Manual de instruções

Leia antes de usar

Manual de instrucciones
Lea antes de usar



INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

1º passo: montar as travessas (fig. 1) nas pernas da bancada (fig. 2), usando os parafusos das pernas (fig. 3);

fig. 1 – travessa

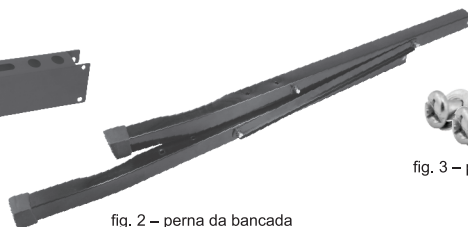
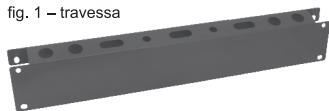


fig. 2 – perna da bancada



fig. 3 – parafusos das pernas

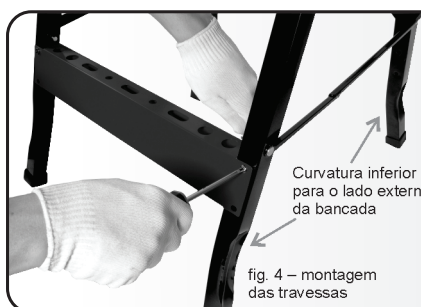


fig. 4 – montagem das travessas

Com auxílio de uma chave tipo fenda cruzada (phillips) e uma chave fixa 10 mm montar as travessas nas pernas, conforme mostra a fig. 4.

Importante: montar as pernas com a curvatura inferior para o lado externo da bancada;

2º passo: montar os trilhos superiores (fig. 5), utilizando parafusos do trilho (fig. 6);

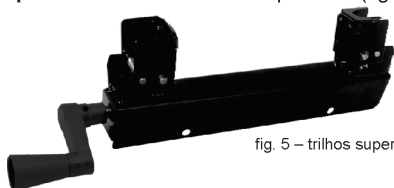


fig. 5 – trilhos superiores



fig. 6 – parafusos do trilho



fig. 7 – montagem dos trilhos

Com o auxílio de uma chave tipo fenda cruzada (phillips) e uma chave fixa 13 mm, montar trilho superior nas pernas da bancada.

fig. 8 – indicação da posição das manoplas



Importante: manter o parafuso do trilho voltado para cima como mostra a fig. 7. Colocar as manoplas de acionamento voltadas para frente, conforme indicado na fig. 8;

3º passo: montar base da bancada (fig. 9), utilizando parafuso da base (fig. 10);

fig. 9 – base da bancada

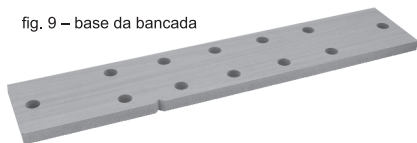


fig. 10 – parafusos da base

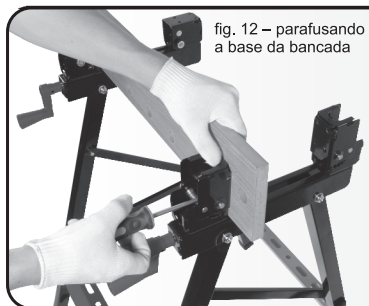


fig. 12 – parafusando a base da bancada

Com os mancais dianteiros e traseiros a 90°, colocar base da bancada com entalhe voltado para baixo (fig. 11). Parafusar a base da bancada conforme mostra a fig. 12.

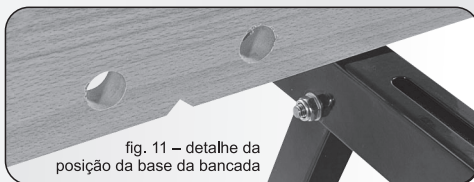


fig. 11 – detalhe da posição da base da bancada

4º passo: colocação dos mordentes (fig. 13 e fig. 14).

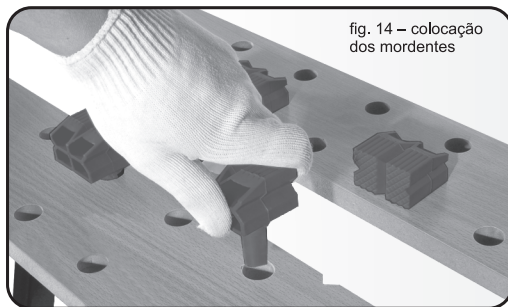


fig. 14 – colocação dos mordentes



fig. 13 – mordente



Dimensões (dobrada)
610 mm x 260 mm x 935 mm
(Comprimento x Largura x Altura)

Imagens ilustrativas. Não acompanham ferramentas para montagem.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

1° paso: montar los travesaños (fig. 1) en las piernas de la mesa (fig. 2), usando los tornillos de las piernas (fig. 3);

fig. 1 – travesaño

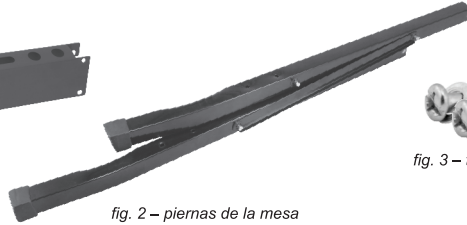
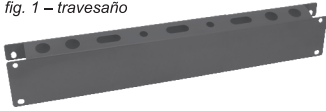


fig. 2 – piernas de la mesa



fig. 3 – tornillos de las piernas

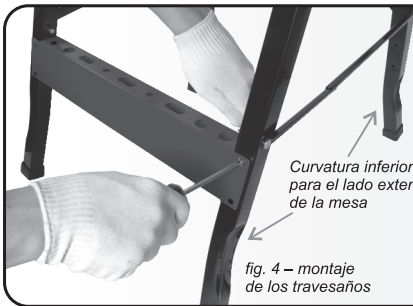


fig. 4 – montaje de los travesaños

Con auxilio de un desatornillador Phillips y una llave fija 10 mm montar los travesaños en las piernas, conforme muestra la fig. 4.

Importante: montar las piernas con la curvatura inferior para el lado externo de la mesa;

Curvatura inferior para el lado externo de la mesa

2° paso: montar los rieles superiores (fig. 5), utilizando tornillos del riel (fig. 6);

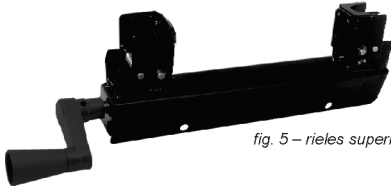


fig. 5 – rieles superiores



fig. 6 – tornillos del riel

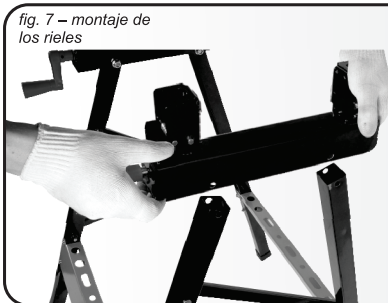


fig. 7 – montaje de los rieles

Con auxilio de un desatornillador philips y una llave fija 13 mm, montar riel superior en las piernas de la mesa.

fig. 8 – indicación de la posición de las manoplas



Importante: mantener el tornillo del riel vuelto para arriba como muestra la fig. 7. Colocar las manoplas de accionamiento vueltas para adelante, conforme muestra la fig. 8;

3º paso: montar base de la mesa (fig. 9), utilizando tornillo de la base (fig. 10);

fig. 9 – base de la mesa

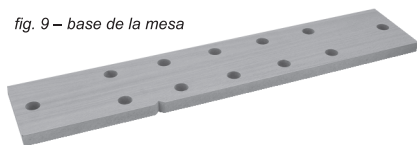


fig. 10 – tornillos de la base

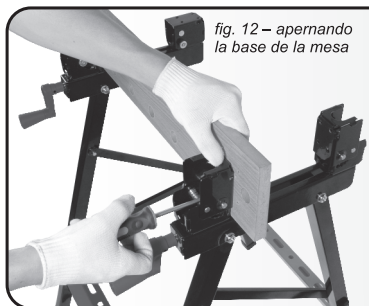


fig. 12 – apretando la base de la mesa

Con los cojinetes delanteros y traseros a 90°, colocar base de la mesa con la muesca vuelta para abajo (fig. 11). Apretar la base de la mesa conforme muestra la fig. 12.

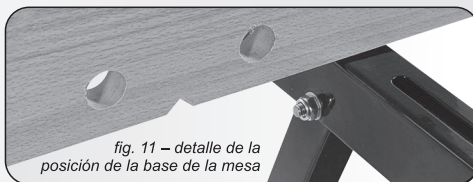


fig. 11 – detalle de la posición de la base de la mesa

4º paso: colocación de los mordientes (fig. 13 e fig. 14).

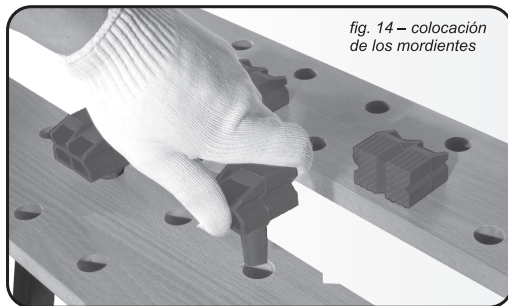


fig. 14 – colocación de los mordientes



fig. 13 – mordiente



Dimensiones (doblado)
610 mm x 260 mm x 935 mm
(Largo x Ancho x Alto)

Imágenes ilustrativas. No acompañan herramientas para montaje.

Cód.: 68.24.600.954

www.nove54.com.br

O.V.D. Imp. e Distr. Ltda

CNPJ: 76.635.689/0001-92

Rua João Bettega, 2876

CEP 81070-900 • Curitiba - PR • Brasil

Fabricado na CHINA com
controle de qualidade NOVE54

Fabricado em CHINA com
control de calidad NOVE54

nove54

ferramentas

