

OK[®] 46.00

Eletrodo rutilico para aços de baixo e médio teor de carbono.



Uso geral, todos os tipos de juntas em todas as posições, produzindo cordões de excelente acabamento; soldagem de chapas navais, estruturas metálicas, construções em geral; bom desempenho em chapas galvanizadas, sem preparação e ponteamento.

CLASSIFICAÇÃO

AWS / ASME SFA 5.1 E 6013

HOMOLOGAÇÕES

ABS2

BV2

DNV2

LRDXVuO BF 2m NR NA

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (Metal depositado: Valores médios estatísticos)		PROPRIEDADES MECÂNICAS (Valores típicos/ASME)	
Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento
C	0,07	480 - 520 MPa	22 - 24%
Si	0,20		
Mn	0,35		

DADOS DE SOLDAGEM					DADOS DE EMBALAGEM		
Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente	Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
CA >= 50V CC+ ou-	18 - 28V		2	50 - 70	2,00 x 300 mm	Lata 15 kg	0300136
			2,5	60 - 100	2,50 x 350 mm	Lata 18 kg	0300593
			3,25	80 - 150	3,25 x 350 mm	Lata 20 kg	0300076
			4	105 - 205	4,00 x 350 mm	Lata 20 kg	0300466
			5	155 - 300	5,00 x 350 mm	Lata 20 kg	0300387
			6	195 - 350	6,00 x 450 mm	Lata 25 kg	0300046

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 2131-4396	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	Fax: (81) 3878-4314	vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.