

Produto: PASTA PARA SOLDAR

FDS nº: 0001

Revisão nº: 5

Data: 22/08/2024

## 1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do produto:	PASTA PARA SOLDAR 110g PASTA PARA SOLDAR 450g
Código interno de identificação:	74.43.110.000 74.43.045.000
Principais usos recomendados:	Indicada para soldas com estanho em fio para que a liga de estanho entre em contato com metais base.
Nome da empresa:	OVD Importadora e Distribuidora Ltda
Endereço:	Rua João Bettega, 2876 - Curitiba – PR – CEP: 81.070-900
Telefone para contato:	0 800 723 4762
Telefone para Emergências:	0 800 722 6001
E-mail:	<a href="mailto:contato@vonder.com.br">contato@vonder.com.br</a>

## 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Classificação da mistura:	<b>Corrosivo para os metais:</b> Categoria 1 <b>Toxicidade aguda oral:</b> Categoria 5 <b>Toxicidade aguda dérmica:</b> Categoria 5 <b>Toxicidade aguda inalação:</b> Categoria 5 <b>Corrosão / irritação à pele:</b> Categoria 3 <b>Lesões oculares graves/irritação ocular:</b> Categoria 2A <b>Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição única:</b> Categoria 3 <b>Perigoso ao ambiente aquático - Agudo:</b> Categoria 3
Sistema de classificação utilizado:	Produto classificado conforme ABNT NBR 14725: 2023. Adoção do sistema globalmente harmonizado (GHS) para a classificação e rotulagem de produtos químicos, ONU.
Outros perigos que não resultam em uma classificação:	Não há dados determinados.

### ELEMENTOS DE ROTULAGEM

Pictogramas:



Palavra de advertência:

**ATENÇÃO**

Frases de perigo:

**H290:** Pode ser corrosivo para os metais  
**H303:** Pode ser nocivo se ingerido  
**H313:** Pode ser nocivo em contato com a pele  
**H316:** Provoca irritação moderada à pele  
**H319:** Provoca irritação ocular grave  
**H333:** Pode ser nocivo se inalado  
**H335:** Pode provocar irritação das vias respiratórias  
**H402:** Nocivo para os organismos aquáticos



## FDS – Ficha de Dados de Segurança

**Produto:** PASTA PARA SOLDAR

**FDS n°:** 0001

**Revisão n°:** 5

**Data:** 22/08/2024

### Frases de Precaução:

#### Prevenção:

**P234:** Conserve somente no recipiente original.

**P261:** Evite inalar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.

**P264:** Lave cuidadosamente após o manuseio.

**P271:** Utilize apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados.

**P273:** Evite a liberação para o meio ambiente.

**P280:** Use luvas de proteção/roupa de proteção/proteção ocular/proteção facial.

#### Resposta à emergência:

**P332+P313:** Em caso de irritação cutânea: Consulte um médico.

**P390:** Absorva o produto derramado a fim de evitar danos materiais.

**P312:** Caso sinta indisposição, contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA/ médico.

**P304+P312:** EM CASO DE INALAÇÃO: Caso sinta indisposição, contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA/ médico/...

**P304+P340:** EM CASO DE INALAÇÃO: Remova a pessoa para local ventilado e a mantenha em repouso numa posição que não dificulte a respiração.

**P305+P351+P338:** EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando.

**P337+P313:** Caso a irritação ocular persista: consulte um médico.

#### Armazenamento:

**P404:** Armazene em recipiente fechado.

**P405:** Armazene em local fechado à chave.

**P406:** Armazene num recipiente resistente à corrosão/... com um revestimento interno resistente.

**P403+P233:** Armazene em local bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado.

#### Disposição:

**P501:** Descarte o conteúdo e o recipiente em conformidade com as regulamentações locais.

### 3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Este produto é uma MISTURA.

Nome químico ou comum	Numero de registro CAS	Concentração %
Vaselina	8009-03-8	30 – 90
Cloreto de Zinco	7646-85-7	10 – 25
Cloreto de Amônio	12125-02-9	0,5 – 2
Estabilizador	Segredo Industrial	2 – 18

Produto: PASTA PARA SOLDAR

FDS nº: 0001

Revisão nº: 5

Data: 22/08/2024

#### 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

<b>Inalação:</b>	Remover a vítima para local arejado. Se a vítima não estiver respirando, aplicar respiração artificial. Se a vítima estiver respirando, mas com dificuldade, administrar oxigênio a uma vazão de 10 a 15 litros / minuto. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.
<b>Contato com a pele:</b>	Retirar imediatamente roupas e sapatos contaminados. Lavar a pele com água em abundância, por pelo menos 20 minutos, preferencialmente sob chuveiro de emergência. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.
<b>Contato com os olhos:</b>	Lavar os olhos com água em abundância, por pelo menos 20 minutos, mantendo as pálpebras separadas. Usar de preferência um lavador de olhos. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.
<b>Ingestão:</b>	Não provocar vômito. Se a vítima estiver consciente, lavar a sua boca com água limpa em abundância. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.
<b>Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios:</b>	Não aplicável
<b>Notas para o médico:</b>	Não aplicável

#### 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

<b>Meios de extinção:</b>	<b>Apropriados:</b> Espuma para hidrocarbonetos, neblina d'água, pó químico e dióxido de carbono (CO <sub>2</sub> ). <b>Não apropriados:</b> Jato d'água de alta pressão, devido ao risco de espalhamento do material em combustão.
<b>Métodos especiais:</b>	Resfriar com neblina d'água, o ambiente e os recipientes que estiverem expostos ao fogo, podendo-se utilizar areia para controlar pequenos focos. Remover os recipientes da área de fogo, se isto puder ser feito sem risco. Use processos de extinção que preservem o meio ambiente.
<b>Perigos específicos da mistura:</b>	A combustão normal produz monóxido de carbono, dióxido de carbono (CO <sub>2</sub> ), vapor d'água.
<b>Medidas de proteção da equipe de combate a incêndio:</b>	Em incêndios envolvendo esse produto, não entrar em espaço confinado sem equipamento de proteção individual adequado, incluindo conjunto autônomo de ar.
<b>Informações adicionais:</b>	Em caso de incêndio, sempre chamar os bombeiros. Os incêndios pequenos como aqueles que podem ser controlados com um extintor manual, normalmente podem ser combatidos por uma pessoa instruída.
<b>Métodos particulares de intervenção:</b>	Resfriar com neblina d'água todos os recipientes expostos ao fogo. Se possível remover embalagens da zona de perigo.

## 6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

<b>Precauções:</b>	<b>Individuais:</b> Diminuir o máximo possível o contato com o produto. <b>Mínimas:</b> Isolar a área de risco e proibir a entrada de pessoas desnecessárias
<b>Remoção de fontes de ignição:</b>	Eliminar todas as fontes de ignição, impedir centelhas, fagulhas, chamas e não fumar na área de risco. Isolar o vazamento de todas as fontes de ignição.
<b>Para o pessoal do serviço de emergência:</b>	<b>Proteção dos Brigadistas:</b> Nas operações de resgate utilizar equipamento autônomo de proteção respiratória. <b>Meio de Proteção:</b> Equipamento de proteção individual adequado.
<b>Precauções ao meio ambiente:</b>	Não jogar o produto em esgotos, bueiros ou qualquer outro corpo d'água (lagos, represas, rios, etc.). Qualquer prática de descarte deve estar de acordo com a legislação vigente, estadual e federal.
<b>Métodos e materiais para a contenção e limpeza:</b>	<b>Disposição:</b> Não dispor em lixo comum. Não descartar no sistema de esgoto ou em cursos d'água. Se possível confinar para posterior recuperação ou descarte. A disposição final desse material deverá ser acompanhada por especialista e de acordo com a legislação ambiental vigente.

## 7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

<b>Precauções para manuseio seguro:</b>	Devem ser utilizados equipamentos de proteção individual (EPI) para evitar o contato com a pele e mucosas. Manipular respeitando as regras gerais de segurança e higiene industrial.
<b>Medidas de higiene:</b>	Não coma, beba ou fume durante o manuseio, armazenamento ou transporte do produto. Lave bem as mãos antes de comer, beber ou fumar. Roupas contaminadas devem ser trocadas ou lavadas antes de sua reutilização.

### Condições de armazenamento seguro, incluindo qualquer incompatibilidade.

<b>Prevenção de incêndio e explosão:</b>	Deixar o produto longe de fontes de ignição, calor e chama direta.
<b>Condições adequadas:</b>	Manipular sob ventilação e/ou exaustão onde os processos assim o exigirem. Exige resguardo contra chuva, manter em local seco e arejado, longe do sol. Armazenar em local limpo e bem ventilado, evitando aquecimento.
<b>Materiais adequados para embalagem:</b>	Evitar danificar a embalagem. Manter em embalagem fechada e seca.
<b>Condições a serem evitadas:</b>	Conservar afastado de fontes de ignição, calor, chamas e produtos incompatíveis.

## 8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

<b>Parâmetros de controle:</b>	Não se aplica
--------------------------------	---------------

**Mediadas de controle de engenharia:**

Manipular o produto em local com boa ventilação natural ou mecânica, de forma a manter a concentração de vapores inferior ao limite de tolerância.

**Medidas de proteção pessoal**

**Proteção dos olhos/face:**

Óculos de segurança para produtos químicos

**Proteção da pele:**

Botas de borracha, avental de PVC e luvas.

**Proteção respiratória:**

Máscara para vapores orgânicos

**Perigos térmicos:**

Não disponível

**Precauções especiais**

Deixar o produto longe de fontes de ignição, calor e chama direta.

**9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS**

**Aspecto (estado físico, forma, cor):**

Mistura pastosa, amarelada.

**Odor e limite de odor:**

Característico

**Ponto de fusão/ponto de congelamento:**

70°C

**PH:**

Não disponível

**Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição:**

Não disponível

**Ponto de fulgor:**

184°C

**Pressão interna:**

Não disponível

**Taxa de evaporação:**

Não disponível

**Inflamabilidade (sólido; gás):**

Não disponível

**Limite inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade:**

Não disponível

**Pressão de vapor:**

Não disponível

**Inflamabilidade:**

Não disponível

**Densidade (20°C):**

Não aplicado

**Solubilidade(s):**

Não disponível

**Coefficiente de partição - n-octanol/água:**

Não disponível

**Temperatura de autoignição:**

354°C

**Viscosidade:**

Não disponível

**10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE**

**Reatividade:**

Não oferece corrosão em polímeros como: epóxi, fluorcarbonetos (FEP, teflon, PVDF), polipropileno e PVC.



## FDS – Ficha de Dados de Segurança

**Produto:** PASTA PARA SOLDAR

**FDS n°:** 0001

**Revisão n°:** 5

**Data:** 22/08/2024

<b>Estabilidade química:</b>	Produto estável em condições normais de temperatura e pressão. Estável sob condições normais de uso e estocagem.
<b>Possibilidade de reações perigosas:</b>	Reage com ácidos fortes e agentes oxidantes.
<b>Condições a serem evitadas:</b>	Evitar temperaturas elevadas e chama.
<b>Materiais incompatíveis:</b>	Ácidos fortes, agentes oxidantes, álcalis, cloros e oxigênio líquido.
<b>Produtos perigosos na combustão:</b>	A queima ou excesso de aquecimento produzirá monóxido de carbono e outras substâncias nocivas.

### 11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

<b>Toxicidade aguda:</b>	Não disponível
<b>Corrosão/irritação da pele:</b>	Pode causar irritação, vermelhidão.
<b>Lesões oculares graves/irritação ocular:</b>	Pode causar irritação grave, vermelhidão.
<b>Sensibilização respiratória ou a pele:</b>	Pode causar irritação respiratória, digestiva, náuseas, cefaleia e tontura.
<b>Mutagenicidade em células germinativas:</b>	Não disponível
<b>Carcinogenicidade:</b>	Não disponível
<b>Toxicidade para a reprodução:</b>	Não disponível
<b>Toxicidade para órgãos alvo específico- exposição única:</b>	Não disponível
<b>Toxicidade para órgãos-alvo específicos- exposições repetidas:</b>	Exposição prolongada: Pode causar efeito sobre o sistema nervoso.
<b>Perigos por aspiração:</b>	Não disponível

### 12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

<b>Ecotoxicidade:</b>	Considerar como óleo, conforme Norma da CETESB.
<b>Persistência e degradabilidade:</b>	Longa, devido às cadeias de carbono.
<b>Potencial bioacumulativo:</b>	Persiste.
<b>Mobilidade no solo:</b>	Não aplicado
<b>Outros efeitos adversos:</b>	Muito tóxico para organismos aquáticos. Pode causar efeitos negativos a longo prazo no meio ambiente aquático. Perigo para a água potável. Não permita que o produto atinja cursos de água e o solo.

### 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

<b>Produto:</b>	O método preferencial de descarte é o da incineração em um incinerador aprovado. Não jogar o produto em canais, esgotos, rios e lagos. Seguir todas as regulamentações federais e estaduais para descarte de produtos e embalagens.
-----------------	---

**FDS – Ficha de Dados de Segurança****Produto:** PASTA PARA SOLDAR**FDS nº:** 0001**Revisão nº:** 5**Data:** 22/08/2024

**Restos de produtos:** Não descartar resíduos do produto indevidamente após o seu uso. Dependendo da quantidade não utilizada armazenar adequadamente para uma próxima aplicação.

**Embalagem usada:** Descartar em instalações autorizadas pelos órgãos ambientais.

**14. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE****Terrestre**

Resolução nº 5.998, 3 de Novembro de 2022 da Agência Nacional de Transportes Terrestres (ANTT), aprova Regulamento para o Transporte Rodoviário de Produtos Perigosos, aprova suas Instruções Complementares, e dá outras providências.

Número da ONU 3260  
Nome apropriado para embarque SÓLIDO CORROSIVO, ÁCIDO, INORGÂNICO, N.E.  
Classe/Subclasse de risco 8  
Número de risco 80  
Grupo de embalagem III

**Hidroviário**

DPC- Diretoria de portos e costas (transporte em águas brasileiras)  
Normas de autoridade Marítima (NORMAM)  
NORMAM 01/DPC: Embarcações empregadas na navegação em Mar aberto  
NORMAM 02/DPC: Embarcações empregadas na navegação interior  
IMO- International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG code)

Número da ONU 3260  
Nome apropriado para embarque SÓLIDO CORROSIVO, ÁCIDO, INORGÂNICO, N.E.  
Classe/Subclasse de risco 8  
Número de risco 80  
Grupo de embalagem III  
Número EMS: F-A, S-B  
Perigo ao meio ambiente O produto não é considerado poluente marinho.

**Aéreo**

ANAC- Agência Nacional de Aviação Civil- Resolução nº 129 de 8 de dezembro de 2009. RBAC N175-(REGULAMENTO BRASILEIRO DA AVIAÇÃO CIVIL) TRANSPORTE DE ARTIGOS PERIGOSOS EM AERONAVES CIVIS. IS N 175-001 INSTRUÇÃO SUPLEMENTAR- ISICAO- International civil aviation organization (organização da aviação civil internacional) - doc 9284 NA/905  
IATA- Internacional Air Transport Association (Associação internacional de transporte aéreo) Dangerous Goods Regulation (DGR)

Número da ONU 3260



## FDS – Ficha de Dados de Segurança

**Produto:** PASTA PARA SOLDAR

**FDS n°:** 0001

**Revisão n°:** 5

**Data:** 22/08/2024

Nome apropriado para embarque	SÓLIDO CORROSIVO, ÁCIDO, INORGÂNICO, N.E.
Classe/Subclasse de risco	8
Numero de risco	80
Grupo de embalagem	III

### 15. REGULAMENTAÇÕES

<b>Regulamentações específicas para o produto químico</b>	Decreto Federal nº 10.088, de 5 de novembro de 2019 Norma ABNT-NBR 14725: 2023 Portaria nº 229 de 24 de maio de 2011 - Altera a Norma regulamentadora nº 26.
---	--

### 16. OUTRAS INFORMAÇÕES

<b>Informações importantes, mas não especificamente descritas às seções anteriores:</b>	Este produto foi desenvolvido para aplicação nas indústrias eletroeletrônicas. As informações desta FISPQ representam os dados e refletem o nosso melhor conhecimento para o manuseio apropriado deste produto sob condições normais e de acordo com a aplicação específica na embalagem e/ou literatura. Qualquer outro uso do produto que envolva o uso combinado com outro produto ou outros processos é de responsabilidade do usuário.
---	---

#### **Legendas e abreviaturas:**

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas  
**ANTT** Agência Nacional de Transporte Terrestre  
**CAS** Chemical Abstracts Service  
**CONAMA** Conselho Nacional do Meio Ambiente.  
**EPI** Equipamentos de proteção individual  
**NR** Norma Regulamentadora  
**ONU** Organização das Nações Unidas  
**PCMSO** Programa de controle médico e saúde ocupacional  
**PPRA** Programa de prevenção de riscos ambientais  
**EmS** Emergency schedules

<b>Referências bibliográficas</b>	ABNT NBR 14725-1:2023 Versão Corrigida: 2024 GHS - GLOBALLY HARMONIZED SYSTEM OF CLASSIFICATION AND LABELLING OF CHEMICALS. 9th rev. ed. New York: United Nations, 2021.
-----------------------------------	---