

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : 0028		Produto: Fluxo para solda prata	
Revisão: 1	Elaborador: Valdir Jr	Aprovador: Alessandro T.	Data: 19/10/2015
Descrição Revisão: Adequação a versão 2014 da norma.			Página: 1 / 7

## 1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do produto	FLUXO P/PRATA 200G VONDER
Código interno de identificação	74.39.200.000
Recomendação de uso	Indicada para Líquido Corrosivo, Básico, Inorgânico, N.E.
Nome da empresa	OVD Importadora e Distribuidora Ltda.
Endereço	Av. João Bettega, 2876 - Curitiba, Pr - CEP 81.070.001
Telefone para contato	41 2101 2600
Telefone para Emergência	11 8354 1626
E-mail	<a href="mailto:tecnico@vonder.com.br">tecnico@vonder.com.br</a>

## 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

2.1 Classificações de perigo do produto químico e o sistema de classificação utilizado	Número de risco: 80 - Número da ONU: 3266 Classe ou subclasse de risco: 8 Descrição da classe ou Subclasse de Risco: CORROSIVO Grupo de Embalagem: II
--	--

## 2.2 ELEMENTOS APROPRIADOS DA ROTULAGEM

Pictogramas:	
Frases de Perigo:	Não aplicável
Frases de Precaução:	Não aplicável

2.3 Outros perigos que não resultam em uma classificação	Não aplicável.
--	----------------

## 3.0 COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Este produto é uma Mistura

Natureza Química: Boratos + Fluoretos

Nome químico comum	Nº de registro CAS	Faixa de Concentração (%):	Classificação de perigo
Ácido bórico	10043-35-3	50 - 55	Tóxico por inalação (1) S-25 - evitar o contato com os olhos

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : 0028		Produto: Fluxo para solda prata	
Revisão: 1	Elaborador: Valdir Jr	Aprovador: Alessandro T.	Data: 19/10/2015
Descrição Revisão: Adequação a versão 2014 da norma.			Página: 2 / 7

Bifluoreto de potássio	7789-23-3	20 - 25	Contato pode provocar queimaduras R-34 - Provoca queimaduras
------------------------	-----------	---------	---

(1) O risco refere-se à inalação de fumos formados a elevadas temperaturas quando o produto é utilizado no processo de solda. Em condições de apresentação normal, transporte e estocagem este produto não gera fumos, gases ou aerodispersóides.

#### 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

##### 4.1 Medidas de primeiros socorros

<b>Inalação</b>	Não respirar as poeiras, caso o produto esteja seco. Este produto é fornecido sempre como uma pasta com teor de água suficiente para não gerar pó. O manuseio ou guarda inadequada (pote sem tampa) pode diminuir seu conteúdo de água. Não respire os fumos (durante o processo de soldagem onde o produto esteja sendo usado). Em situação de inalação de fumos, suficientes para provocar sintomas de intoxicação remover a vítima para o ar fresco e solicitar assistência médica de emergência.
<b>Contato com a pele</b>	Caso o produto entre em contato com a pele, lavar a superfície afetada imediatamente com bastante água e sabão.
<b>Contato com os olhos</b>	Caso o produto entre em contato com os olhos, lave imediatamente com água corrente durante pelo menos 15 minutos e consulte um médico especialista.
<b>Ingestão</b>	Se ingerido, consulte um médico imediatamente! Não induza ao vômito sem a assistência de um médico. Limpe a boca com água se a pessoa estiver consciente. Nunca ministre líquidos ou induza ao vômito se a pessoa estiver inconsciente, tendo convulsões ou sem respirar.

<b>4.2 Proteção para o prestador de socorros</b>	Os prestadores de primeiros socorros devem se proteger do contato com o produto usando luvas de látex, roupa normal e se possível óculos de segurança. Caso o auxílio deva ser feito em ambiente contaminado com fumos do produto, o prestador de primeiros socorros deverá usar proteção respiratória (máscara de proteção contra partículas tipo P-2 e equipamento de respiração autônomo em caso de incêndio ou concentração muito acima do Limite de exposição ocupacional).
--	--

<b>4.3 Notas para o médico</b>	Este produto contém Fluoreto de potássio, a exposição aguda aos fumos durante seu uso, pode levar a um quadro de irritação das vias superiores e da pele. A exposição crônica pode provocar fluorose.
--------------------------------	---

#### 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

<b>Meios de extinção apropriados</b>	Água, Espuma, Halogênio, CO2, Pó Químico Seco
<b>Perigos específicos no combate ao incêndio:</b>	Quando o incêndio envolver outros materiais orgânicos recomenda-se usar somente pó químico ou Dióxido de carbono.
<b>Produtos da combustão:</b>	O produto não é inflamável.

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : 0028		Produto: Fluxo para solda prata	
Revisão: 1	Elaborador: Valdir Jr	Aprovador: Alessandro T.	Data: 19/10/2015
Descrição Revisão: Adequação a versão 2014 da norma.			Página: 3 / 7

<b>Equipamentos para proteção de bombeiros/brigadistas:</b>	Caso o auxílio deva ser feito em ambiente contaminado com fumos do produto, o prestador de primeiros socorros deverá usar proteção respiratória (máscara de proteção contra partículas tipo P-2 e equipamento de respiração autônomo em caso de incêndio ou concentração muito acima do Limite de exposição ocupacional).
---	---

## 6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

<b>6.1 Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência.</b>	Manter as pessoas afastadas e isolar a área de risco. Manter-se com o vento pelas costas. Não tocar no produto derramado. Estancar o vazamento se isso poder ser feito sem risco.
--	---

<b>6.2 Precauções ao meio ambiente</b>	As águas residuais de controle do fogo e as águas de diluição podem causar poluição do meio ambiente. Não jogar água diretamente sobre o produto devido a sua alta solubilidade. Ocorrendo poluição de águas notificar autoridades competentes
--	--

<b>6.3 Métodos e materiais para a contenção e limpeza</b>	Absorver com terra seca, areia ou outro material absorvente não combustível e guardar em recipientes para futuro descarte.
---	--

## 7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Manuseio	Utilizar os EPI's indicados. Trabalhar em local ventilado. Não são necessárias medidas especiais de segurança para o manuseio deste produto.
----------	--

### Medidas técnicas apropriadas

Prevenção da exposição do trabalhador	Evite danificar as embalagens para evitar o contato do produto com pele e olhos. Use o produto dentro da data de validade indicada pelo fabricante na embalagem.
Prevenção de incêndio e explosão	O produto não é inflamável.

Precauções e orientações para manuseio seguro	Evite danificar as embalagens para evitar o contato do produto com pele e olhos. Caso a embalagem venha a sofrer ruptura, transfira o conteúdo para outro pote de plástico.
---	---

### Medidas de higiene

Apropriadas	n/a
Inapropriadas	n/a
Armazenamento	Recomenda-se estocá-lo em local seco e a temperatura e pressão ambiente. Boa limpeza do local de estocagem é recomendável para minimizar a produção e acumulação de poeira. Estocar separado de ácidos. Mantenha o recipiente sempre fechado.

### Medidas técnicas

Condições adequadas	O produto encaixotado pode ser acondicionado em pallets e transportado segundo: Caixas com 48 potes de 250 g cada, acondicionar 20 caixas por camada com altura máxima de 6 camadas, segurando-as com filme termorretrátil de polietileno e fita adesiva.
Condições que devem ser evitadas	Não ultrapassar altura informada.



www.vonder.com.br

Material para embalagem

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : 0028		Produto: Fluxo para solda prata	
Revisão: 1	Elaborador: Valdir Jr	Aprovador: Alessandro T.	Data: 19/10/2015
Descrição Revisão: Adequação a versão 2014 da norma.			Página: 4 / 7

Recomendados	Potes plásticos ou de vidro.
Inadequados	Sacos plásticos

## 8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**8.1 Limites de exposição ocupacional:** Não contém substâncias com valores limites de exposição ocupacional.

Componente	CAS Number	PEL-OSHA	TLV-ACGIH
POTASSIUM BIFLUORIDE	7789-29-9	2.5 mg/m <sup>3</sup> (as F)	2.5 mg/m <sup>3</sup> (as F)
POTASSIUM TETRABORATE	1332-77-0	Não definido	Não definido
BORIC ACID	10043-35-3	Não definido	Não definido
POTASSIUM PENTABORATE	11128-29-3	Não definido	Não definido
WATER	7732-18-5	Não definido	Não definido

<b>8.2 Medidas de controle de engenharia</b>	As medidas de controle de engenharia devem ser dirigidas para evitar a inalação de fumos e gases originados durante seu uso no processo de solda, mediante uso de ventilação local exaustora, utilizando-se para tal, bancadas, capelas especiais, sistema com duto flexível etc, que retirem os contaminantes gerados da região respiratória dos usuários deste produto
--	--

### 8.3 Medidas de proteção pessoal

<b>Proteção dos olhos e da face</b>	Evite o contato direto do produto com a conjuntiva dos olhos, usando óculos de segurança com proteção lateral.
<b>Proteção da pele e do corpo</b>	Em situações normais de uso deste produto, recomenda-se roupa normal de trabalho que proteja do contato direto com o produto (respingos). Não é necessário roupa especial de proteção. Roupa especial de proteção deve ser usada em situações de emergência onde grandes quantidades deste produto vazaram (desastres durante o transporte, ou acidentes em áreas de estocagem de grandes quantidades).
<b>Proteção respiratória</b>	Recomenda-se, durante o uso deste produto, respirador, meia peça facial com filtro mecânico para poeiras, fumos e névoas tipo P-2. Em situações de alta contaminação por este produto deve ser usado equipamento de proteção respiratória autônomo
<b>Proteção das mãos:</b>	Utilizar luvas de proteção

## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

<b>Aspecto (estado físico, forma, cor etc)</b>	Produto ligeiramente pastoso, cor branca
<b>Odor e limite de odor</b>	Inodoro quando pastoso, pungente, irritante quando seco.
<b>pH</b>	De 8 a 9
<b>Ponto de fusão/ Ponto de congelamento</b>	409 °C
<b>Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição</b>	134 °C
<b>Ponto de fulgor</b>	Não aplicável

Taxa de evaporação	Não aplicável
Inflamabilidade (sólido; gás)	Não aplicável
Limite inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade	Não aplicável
Pressão de vapor	Não aplicável
Densidade de vapor	Não aplicável
Densidade	1,3 – 1,5 g/ml
Solubilidade	Moderadamente solúvel em água. Insolúvel em Etanol e Tolueno
Coefficiente de partição – n-octanol/água	Não aplicável
Temperatura de auto ignição	Não aplicável
Temperatura de decomposição	Não aplicável
Viscosidade	Não aplicável

## 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

10.1 Reatividade	Baixa
10.2 Estabilidade química	O produto é estável em condições ambientais de manuseio
10.3 Possibilidade de reações perigosas	Não aplicável
10.4 Condições a serem evitadas	Estocar separado de ácidos
10.5 Materiais incompatíveis	Estocar separado de ácidos
10.6 Produtos perigosos da decomposição	Não aplicável

## 11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Informações de acordo com as diferentes vias de exposição

Toxicidade aguda	Bifluoreto de potássio - A exposição aguda aos fumos contendo fluoretos provoca irritação no trato respiratório superior e na conjuntiva dos olhos, provocando dificuldade de respiração.
Toxicidade crônica	Contato prolongado com a pele pode causar dermatites. A exposição crônica a fluoretos caracteriza-se pelo aumento deste composto nos ossos e na urina,

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : 0028		Produto: Fluxo para solda prata	
Revisão: 1	Elaborador: Valdir Jr	Aprovador: Alessandro T.	Data: 19/10/2015
Descrição Revisão: Adequação a versão 2014 da norma.			Página: 6 / 7

<b>Principais sintomas</b>	Dificuldade para respirar e estado febril, apresentação de dores articulares, musculares e lombares, podendo evoluir para limitações de movimentos, principalmente da coluna vertebral e calcificação de ligamentos
----------------------------	---

## 12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Efeitos ambientais, comportamentais e impactos do produto

<b>Ecotoxicidade</b>	Substância tóxica a organismos aquáticos
<b>Persistência e degradabilidade</b>	Não definido
<b>Potencial bioacumulativo</b>	Não definido
<b>Mobilidade no solo</b>	Não definido
<b>Outros efeitos adversos</b>	Não definido

## 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL

<b>Produto</b>	Não descartar sobras do produto indevidamente após o seu uso. Manter as eventuais sobras com validade expirada em suas embalagens originais adequadamente fechadas. Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.
<b>Restos de produtos</b>	Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.
<b>Embalagem usada</b>	É proibida ao usuário a reutilização das embalagens vazias. Não cortar ou perfurar a embalagem ou soldar nas suas proximidades. Não remover os rótulos até que o produto seja completamente removido e a embalagem limpa. As embalagens devem ser descartadas conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.

## 14. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

### REGULAMENTAÇÕES NACIONAIS E INTERNACIONAIS

Terrestre

Número da ONU	3266
Nome apropriado para embarque	LIQUIDO CORROSIVO, BÁSICO, INORGÂNICO, N.E. Carbonatos, Boratos, Hidrogenodifluoreto de Potássio)
Classe/subclasse de risco principal e subsidiário	8 – CORROSIVO
Número de risco	80
Grupo de embalagem	II
Regulamentações adicionais	Não aplicável



www.vonder.com.br

## FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

FISPQ nº : 0028		Produto: Fluxo para solda prata	
Revisão: 1	Elaborador: Valdir Jr	Aprovador: Alessandro T.	Data: 19/10/2015
Descrição Revisão: Adequação a versão 2014 da norma.			Página: 7 / 7

### 15. REGULAMENTAÇÕES

<b>Regulamentações específicas para o produto químico</b>	Decreto 96.044/88 do Ministério do Transporte RTPP – Regulamento para o Transporte de Produtos Perigosos Resolução 420/04 – ANTT – Agência Nacional de Transporte Terrestre NBR 14725 ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas Lei N° 6.514, de 22 de dezembro de 1977 – Normas regulamentadoras (NR) aprovadas pela portaria N° 3.214, de 8 de junho de 1978.
---	---

### 16. OUTRAS INFORMAÇÕES

<b>Informações importantes, mas não especificamente descritas às seções anteriores.</b>	“As informações contidas nesta FISPQ representam os dados atuais e refletem com exatidão, nosso melhor conhecimento sobre o manuseio apropriado deste produto, sob condições normais e de acordo com as recomendações apresentadas na embalagem e na literatura técnica. Qualquer outro uso do produto, envolva ou não o uso combinado com outro produto, ou que utilize processo diverso do indicado, é de responsabilidade exclusiva do usuário”.
---	---

<b>Referências bibliográficas</b>	REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008 DO PARLAMENTO EUROPEU
-----------------------------------	--

<b>Legendas e abreviaturas</b>	OSHA: Administração de Segurança e Saúde Ocupacional CAS: chemical abstracts service TLV-TWA: é a concentração média ponderada permitida para uma jornada de 8 horas de trabalho
--------------------------------	--