



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do produto:	Arame para solda MIG
Código interno de identificação:	74.32.008.015 - ARAME MIG 0,8MM CARRETEL 15KG TMX VONDER 74.32.009.015 - ARAME MIG 0,9MM CARRETEL 15KG TMX VONDER 74.32.010.015 - ARAME MIG 1,0MM CARRETEL 15KG TMX VONDER 74.32.012.015 - ARAME MIG 1,2MM CARRETEL 15KG TMX VONDER 1030118 - ARAME DE SOLDA MIG ER70S6 0,8MM 15KG - TMX/VONDER 1044579 - ARAME DE SOLDA MIG 0,9MM 15KG CAPACAPA - TMX/VONDER 1030119 - ARAME DE SOLDA MIG ER70S6 1,0MM 15KG CAPACAPA - TMX/VONDER 1030120 - ARAME DE SOLDA MIG ER70S6 1,2MM 15KG - TMX/VONDER
Principais usos recomendados:	Arame sólido cobreado destinado à soldagem de aço carbono no processo MIG/MAG, indicado para indústrias de implementos agrícolas, automobilística, implementos rodoviários, caldeirarias e indústria metalmeccânica em geral.
Nome da empresa:	OVD Importadora e Distribuidora Ltda.
Endereço:	Rua João Bettega, 2876 - Curitiba – PR – CEP: 81.070-900
Telefone para contato:	0 800 723 4762
Telefone para Emergências:	0 800 722 6001
E-mail:	contato@vonder.com.br

2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Classificação da mistura:	Produto químico não classificado como perigoso
Sistema de classificação utilizado:	Produto classificado conforme ABNT NBR 14725-2:2009 Versão corrigida 2010 com base na OSHA (29CFR Part 1910.1200).
Outros perigos que não resultam em uma classificação:	Não apresenta outros perigos

ELEMENTOS DE ROTULAGEM

Pictogramas:	Não exigido
Outros perigos	O contato com a pele normalmente não é perigoso, mas deve ser evitado para evitar possíveis reações alérgicas. As pessoas com um marcapasso não devem se aproximar das operações de solda ou corte até que tenham consultado seu médico e obtido informações do fabricante do dispositivo. Quando este produto é usado em um processo de soldagem, os perigos mais importantes são os gases de solda, calor, radiação e choque elétrico. Vapores: A superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre de fumaça de metal, tontura, náusea, secura ou irritação nariz, garganta ou olhos. A superexposição crônica a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar. Inalação prolongada de



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

composto de cromo acima dos limites de exposição segura podem causar câncer. Superexposição a compostos de manganês e manganês acima do limite de exposição seguro de exposição podem causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.

Calor: Respingos e metal derretido podem causar queimaduras e iniciar incêndios.

Radiação: Os raios do arco de soldagem podem danificar gravemente os olhos ou a pele.

Eletricidade: Choque elétrico pode matar.

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Este produto é uma MISTURA.

Nome químico ou comum	Numero de registro CAS	Concentração %
Ferro	7439-89-6	> 94
Manganês	7439-96-5	1 – 1,5
Silício	7440-21-3	< 1,5
Cobre	7440-50-8	< 1
Cromo	7440-47-3	< 0,2

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Choque elétrico: Desconecte e desligue a energia. Use um material não condutor para afastar a vítima do contato com partes ou fios energizados. E se não respirando, comece a respiração artificial, de preferência boca a boca. Se não houver pulso detectável, inicie a Ressuscitação Cardio Pulmonar (RCP). Chame o médico de emergência para a cena do acidente. Chame um médico imediatamente.

Inalação: Se a respiração parou, faça respiração artificial e obtenha assistência médica imediatamente! E se a respiração é difícil, forneça ar fresco e chame o médico.

Contato com a pele: Para queimaduras da pele devido à radiação do arco, lave imediatamente com água fria. Procure atendimento médico por queimaduras ou irritações que persistam. Para remover poeira ou partículas, lave com sabão neutro e água.

Contato com os olhos: Para queimaduras por radiação devido ao arco elétrico, consulte o médico. Para remover poeiras ou fumos lavar com água por pelo menos quinze minutos. Se a irritação persistir, obtenha assistência médica.

Ingestão: Não aplicável

Instruções: Não aplicável

Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios: Não aplicável

Notas para o médico: Não aplicável



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

Meios de extinção:	Nenhuma recomendação específica para consumíveis de soldagem. Arcos de soldagem e faíscas podem inflamar materiais combustíveis e inflamáveis. Use os meios de extinção recomendados para o materiais queimando e situação de fogo.
Perigos específicos da mistura:	
Medidas de proteção da equipe de combate a incêndio:	Use aparelhos de respiração autônomos, pois fumaça ou vapores podem ser prejudiciais.

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Para pessoal que não faz parte dos serviços de emergência:	Ver seção 8
Para o pessoal do serviço de emergência:	Ver seção 8
Precauções ao meio ambiente:	Ver seção 13
Métodos e materiais para a contenção e limpeza:	Objetos sólidos podem ser apanhados e colocados em um contêiner. Líquidos ou pastas devem ser recolhidos e colocados em um recipiente. Usar equipamento de proteção adequado durante o manuseio desses materiais. Não descarte como lixo.

7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Precauções para manuseio seguro:	Manuseie com cuidado para evitar picadas e cortes. Use luvas ao manusear consumíveis de soldagem. Evitar exposição ao pó. Não ingira. Alguns indivíduos podem desenvolver uma reação alérgica a certos materiais. Guarde todas as etiquetas de aviso e identidade
Medidas de higiene:	Não há dados disponíveis

Condições de armazenamento seguro, incluindo qualquer incompatibilidade.

Prevenção de incêndio e explosão:	Não há dados disponíveis
Condições adequadas:	Mantenha separado de substâncias químicas como ácidos e bases fortes, o que poderia causar reações químicas.
Materiais adequados para embalagem:	Não há dados disponíveis
Condições a serem evitadas:	Não há dados disponíveis

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

Limite de exposição:

Use equipamentos de monitoramento de higiene industrial para garantir que a exposição não exceda limites nacionais de exposição. Os seguintes limites podem ser usados como orientação. A menos que seja observado, todos os valores são para médias ponderadas de 8 horas (TWA). Para obter informações sobre a análise de fumos de soldagem, consulte Seção 10.

Ingrediente	CAS	Exposição e limite mg / m3 - ppm	Exposição de curto prazo mg / m3-ppm	Limite de exposição teto mg / m3-ppm	Observação	Fonte/Ano
Cromo	7440-47-3	2	-	-	Metal	OSHA/2016
Cromo	7440-47-3	0,008	-	-	como Cr (VI) (Água Sol. e Compostos Inorgânicos Insol.)	OSHA/2016
Cromo	7440-47-3	0,4	-	-	como Cr(Cr(II) e Cr(III) compostos inorgânicos)	OSHA/2016
Cobre	7440-50-8	0,2	-	-	Como Cu (Fumaça)	OSHA/2016
Cobre	7440-50-8	1.5	-	-	Como Cu (Poeira, Névoa)	OSHA/2016
Ferro	7439-89-6	-	-	-	sem PEL	OSHA/2016
Manganês	7439-96-5	-	-	5	Como Mn	OSHA/2016
Silício	7440-21-3	4	-	-	Fração respirável	OSHA/2016
Silício	7440-21-3	14	-	-	Poeira total	OSHA/2016

Evite a exposição a fumos de solda, radiação, respingos, choque elétrico, materiais aquecidos e poeira. Treine os soldadores para evitar o contato com as partes elétricas energizadas e isolar as partes condutoras.

Ventilação:

Garanta ventilação suficiente, exaustão local ou ambos, para manter os vapores de solda e gases da zona de respiração e área geral. Tenha especial cuidado ao soldar aços pintados ou revestidos pois substâncias perigosas do revestimento podem ser emitidas. Use respirador ou

**FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos****Produto:** ARAME PARA SOLDA MIG**FISPQ nº :** 0119**Revisão nº:** 0**Data:** 28/02/2019

respirador com suprimento de ar quando soldar ou brasar em um espaço confinado, ou onde exaustão ou ventilação local não é suficiente para manter os valores de exposição dentro de limites seguros.

Medidas de proteção pessoal**Proteção dos olhos/face:**

Máscara de soldador com filtro para proteção contra radiação.

Proteção da pele:

Luvas de segurança de raspa de couro, vestuário protetor adequado, avental, mangotes e polainas de raspa de couro, toucas de segurança e sapatos fechados.

Proteção respiratória:

Em casos de ambientes sem ventilação adequada ou sem exaustão, onde a exposição é grande, recomenda-se o uso de máscara de proteção respiratória com filtro contra partículas.

Perigos térmicos:

Não apresenta perigos térmicos

Precauções especiais

Verifique o estado do vestuário e equipamento de proteção regularmente.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS**Aspecto (estado físico, forma, cor):**

Fio de aço, haste, sólido de diversas cores

Odor e limite de odor:

Característico

Ponto de fusão/ponto de congelamento:

>1000 °C

PH:

Não disponível

Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição:

Não aplicável

Ponto de fulgor:

Não aplicável

Pressão interna:

Não aplicável

Taxa de evaporação:

Não aplicável

Inflamabilidade (sólido; gas):

Não aplicável

Limite inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade:

Não aplicável

Pressão de vapor:

Não aplicável

Inflamabilidade:

Não aplicável

Densidade (20°C):

Não aplicável

Solubilidade(s):

Não aplicável

Coefficiente de partição - n-octanol/água:

Não aplicável

Viscosidade:

Não aplicável

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

Reatividade:	O contato com substâncias químicas como ácidos ou bases fortes pode causar geração de gás.
Estabilidade química:	Este produto é estável sob condições normais
Possibilidade de reações perigosas:	Não aplicável
Condições a serem evitadas:	Este produto destina-se apenas para fins de soldagem normal.
Materiais incompatíveis:	Não aplicável
Produtos perigosos na combustão:	Quando este produto é usado em um processo de soldagem, os produtos de decomposição perigosos incluem aqueles da volatilização, reação ou oxidação dos materiais listados na Seção 3 e aqueles do metal base e o revestimento. A quantidade de fumos gerada a partir deste produto varia com os parâmetros e dimensões de soldagem, mas geralmente não é mais do que 1 a 13 g / kg consumível. Os fumos deste produto podem conter compostos dos seguintes elementos químicos: Fe, O, Mn, Cr, Si e Cu. O resto não é analisado, de acordo com os padrões disponíveis.
Outros:	Consulte os limites nacionais de exposição aplicáveis para compostos de fumo, incluindo os limites de exposição para compostos de fumo encontrados na Seção 8. Uma quantidade significativa do cromo nos fumos pode ser o cromo hexavalente, que tem um limite de exposição muito baixo em alguns países. O manganês tem um baixo limite de exposição, em alguns países, que pode ser facilmente excedido. Os produtos gasosos razoavelmente esperados incluem óxido de carbono, óxido de nitrogênio e ozônio. Contaminantes do ar ao redor da soldagem a área pode ser afetada pelo processo de soldagem e influenciar a composição e quantidade de fumos e gases produzidos.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

A inalação de gases e vapores de soldagem pode ser perigosa para sua saúde. Classificação de soldagem a fumaça é difícil devido à variação de materiais de base, revestimentos, contaminação do ar e processos. A Agência Internacional de Pesquisa em Câncer classificou os fumos de soldagem como possivelmente carcinogênico para humanos (Grupo 2B).

Toxidade aguda:	A superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre dos fumos metálicos, tontura, náusea, secura ou irritação do nariz, garganta ou olhos.
Corrosão/irritação da pele:	Não aplicável
Lesões oculares graves/irritação ocular:	Não aplicável
Sensibilização respiratória ou a pele:	Não aplicável
Mutagenicidade em células germinativas:	Não aplicável



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

Carcionogenicidade:	Não aplicável
Toxicidade para a reprodução:	Não aplicável
Toxicidade para órgãos alvo específico- exposição única:	Não aplicável
Toxicidade para órgãos-alvo específicos- exposições repetidas:	Não aplicável
Perigos por aspiração:	Não aplicável
Efeito a longo prazo:	Toxicidade crônica: A superexposição a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar. Inalação prolongada de compostos de cromo acima dos limites de exposição segura pode causar câncer. Superexposição a compostos de manganês e manganês acima dos limites de exposição segura podem causar danos irreversíveis para o sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Ecotoxicidade:	Não aplicável
Persistência e degradabilidade:	Não aplicável
Potencial bioacumulativo:	Não aplicável
Mobilidade no solo:	Não aplicável
Outros efeitos adversos:	Os consumíveis e materiais de soldagem podem se degradar / entrar em componentes originários dos consumíveis ou dos materiais usado no processo de soldagem. Evite a exposição a condições que possam levar à acumulação em solos ou águas subterrâneas.

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

Produto:	Descartar qualquer produto, resíduo, recipiente descartável em uma embalagem ambientalmente aceitável, em plena conformidade com os regulamentos federais e locais.
Restos de produtos:	Produtos não utilizados ou resíduos de produtos contendo cromo são considerados resíduos perigosos se descartados, Resíduos de consumíveis e processos de soldagem podem se degradar e se acumular nos solos e lençóis freáticos.
Embalagem usada:	Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado conforme estabelecido para o produto.

14. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

**FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos****Produto:** ARAME PARA SOLDA MIG**FISPQ nº :** 0119**Revisão nº:** 0**Data:** 28/02/2019**Terrestre**

Resolução nº 5232, 14 de Dezembro de 2016 da Agencia Nacional de Transportes terrestres (ANTT), aprova as instruções complementares ao Regulamento do transporte terrestre de produtos perigosos e suas modificações.

Número da ONU
Nome apropriado para embarque
Classe de risco
Subclasse de risco
Numero de risco
Grupo de embalagem

Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos

Hidroviário

DPC- Diretoria de portos e costas (transporte em águas brasileiras)
Normas de autoridade Marítima (NORMAM)
NORMAM 01/DPC: Embarcações empregadas na navegação em Mar aberto
NORMAM 02/DPC: Embarcações empregadas na navegação interior
IMO- International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG code)

Número da ONU
Nome apropriado para embarque
Classe de risco
Numero de risco
Grupo de embalagem

Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos

Aéreo

ANAC- Agencia nacional de aviação civil- Resolução n129 de 8 de dezembro de 2009.RBAC N175-(REGULAMENTO BRASILEIRO DA AVIAÇÃO CIVIL) TRANSPORTE DE ARTIGOS PERIGOSOS EM AERONAVES CIVIS. IS N 175-001 INSTRUÇÃO SUPLEMENTAR- ISICAO- International civil aviation organization (organização da aviação civil internacional) - doc 9284 NA/905
IATA- Iternacional Air transport association (Associação internacional de transporte aéreo) Dangerous goods regulation (DGR)

Número da ONU
Nome apropriado para embarque
Classe de risco
Numero de risco
Grupo de embalagem

Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos
Produto não enquadrado no transporte de produtos perigosos

15. REGULAMENTAÇÕES



FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos		
Produto: ARAME PARA SOLDA MIG		
FISPQ nº : 0119	Revisão nº: 0	Data: 28/02/2019

Regulamentações específicas para o produto químico

Decreto federal nº 2657 de 3 de Julho de 1998
Norma ABNT-NBR 14725:2014
Portaria nº229 de 24 de maio de 2011- Altera a Norma regulamentadora nº 26

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

Informações importantes, mas não especificamente descritas às seções anteriores

Locais onde se manipulam produtos químicos devem ser monitorados segundo PPRA da NR-9. Funcionários que manipulam produtos químicos devem ser monitorados segundo PCMSO da NR-7. Este documento não isenta o operador de irresponsabilidade e mau uso do produto.

Legendas e abreviaturas:

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas
OSHA Occupational Safety and Health Administration
ANTT Agência Nacional de Transporte Terrestre
CAS Chemical Abstracts Service
CONAMA Conselho Nacional do Meio Ambiente.
EPI Equipamentos de proteção individual
NR Norma Regulamentadora
ONU Organização das Nações Unidas
PCMSO Programa de controle médico e saúde ocupacional
PPRA Programa de prevenção de riscos ambientais

Referências bibliográficas

ABNT NBR 14725-2:2009
ABNT NBR 14725-3:2017
ABNT NBR 14725-4:2014
ANTT 5232:2016
OSHA (29CFR Part 1910.1200).